Ⓓ Kernlochdurchmesser für Gewindebohren

Ⓔ *Core hole diameters for tapping*

Ⓔⓢ *Diámetro de agujeros para machos para roscar*

M

	ø mm
M 1	0,75
M 1,1	0,85
M 1,2	0,95
M 1,4	1,1
M 1,6	1,25
M 1,7	1,3
M 1,8	1,45
M 2	1,6
M 2,2	1,75
M 2,3	1,9
M 2,5	2,05
M 2,6	2,1
M 3	2,5
M 3,5	2,9
M 4	3,3
M 4,5	3,7
M 5	4,2
M 6	5,0
M 7	6,0
M 8	6,8
M 9	7,8
M 10	8,5
M 11	9,5
M 12	10,2
M 14	12,0
M 16	14,0
M 18	15,5
M 20	17,5
M 22	19,5
M 24	21,0
M 27	24,0
M 30	26,5
M 33	29,5
M 36	32,0
M 39	35,0
M 42	37,5
M 45	40,5
M 48	43,0
M 52	47,0
M 56	50,5
M 60	54,5
M 64	58,0
M 68	62,0

MF

	P mm	ø mm
MF 2	x 0,25	1,75
MF 2,2	x 0,25	1,95
MF 2,3	x 0,25	2,05
MF 2,5	x 0,35	2,15
MF 2,6	x 0,35	2,25
MF 3	x 0,35	2,65
MF 3,5	x 0,35	3,15
MF 4	x 0,35	3,65
MF 4	x 0,5	3,5
MF 5	x 0,5	4,5
MF 6	x 0,5	5,5
MF 6	x 0,75	5,2
MF 7	x 0,75	6,2
MF 8	x 0,5	7,5
MF 8	x 0,75	7,2
MF 8	x 1	7,0
MF 9	x 1	8,0
MF 10	x 0,75	9,2
MF 10	x 1	9,0
MF 10	x 1,25	8,8
MF 11	x 1	10,0
MF 12	x 1	11,0
MF 12	x 1,25	10,8
MF 12	x 1,5	10,5
MF 14	x 1	13,0
MF 14	x 1,25	12,8
MF 14	x 1,5	12,5
MF 15	x 1	14,0
MF 15	x 1,5	13,5
MF 16	x 1	15,0
MF 16	x 1,5	14,5
MF 18	x 1	17,0
MF 18	x 1,5	16,5
MF 18	x 2	16,0
MF 20	x 1	19,0
MF 20	x 1,5	18,5
MF 20	x 2	18,0
MF 22	x 1	21,0
MF 22	x 1,5	20,5
MF 22	x 2	20,0
MF 24	x 1	23,0
MF 24	x 1,5	22,5
MF 24	x 2	22,0
MF 25	x 1,5	23,5
MF 26	x 1,5	24,5
MF 27	x 1,5	25,5
MF 27	x 2	25,0
MF 28	x 1,5	26,5
MF 30	x 1	29,0
MF 30	x 1,5	28,5
MF 30	x 2	28,0
MF 32	x 1,5	30,5
MF 33	x 1,5	31,5
MF 33	x 2	31,0
MF 34	x 1,5	32,5
MF 35	x 1,5	33,5
MF 36	x 1,5	34,5
MF 36	x 2	34,0
MF 36	x 3	33,0
MF 38	x 1,5	36,5
MF 40	x 1,5	38,5
MF 42	x 1,5	40,5
MF 45	x 1,5	43,5
MF 48	x 1,5	46,5
MF 50	x 1,5	48,5
MF 52	x 1,5	50,5

G

	ø mm
G 1/16"	6,8
G 1/8"	8,8
G 1/4"	11,8
G 3/8"	15,25
G 1/2"	19,0
G 5/8"	21,0
G 3/4"	24,5
G 7/8"	28,25
G 1"	30,75
G 1 1/8"	35,5
G 1 1/4"	39,5
G 1 3/8"	42,0
G 1 1/2"	45,0
G 1 3/4"	51,0
G 2"	57,0

BSW

	ø mm
W 1/16"	1,2
W 3/32"	1,9
W 1/8"	2,5
W 5/32"	3,2
W 3/16"	3,6
W 7/32"	4,5
W 1/4"	5,1
W 5/16"	6,5
W 3/8"	7,9
W 7/16"	9,2
W 1/2"	10,5
W 9/16"	12,0
W 5/8"	13,25
W 3/4"	16,25
W 7/8"	19,25
W 1"	22,0
W 1 1/8"	24,75
W 1 1/4"	28,0
W 1 3/8"	30,5
W 1 1/2"	33,5
W 1 5/8"	35,5
W 1 3/4"	39,0
W 2"	44,5

UNC

	P/1"	ø mm
Nr.	1 - 64	1,5
Nr.	2 - 56	1,8
Nr.	3 - 48	2,1
Nr.	4 - 40	2,3
Nr.	5 - 40	2,6
Nr.	6 - 32	2,8
Nr.	8 - 32	3,5
Nr.	10 - 24	3,9
Nr.	12 - 24	4,5
1/4"	- 20	5,2
5/16"	- 18	6,6
3/8"	- 16	8,0
7/16"	- 14	9,4
1/2"	- 13	10,75
9/16"	- 12	12,25
5/8"	- 11	13,5
3/4"	- 10	16,5
7/8"	- 9	19,5
1"	- 8	22,25
1 1/8"	- 7	25,0
1 1/4"	- 7	28,0
1 3/8"	- 6	30,75
1 1/2"	- 6	34,0
1 3/8"	- 5	39,5
2"	- 4 1/2	45,0

UNF

	P/1"	ø mm
Nr.	0 - 80	1,3
Nr.	1 - 72	1,6
Nr.	2 - 64	1,9
Nr.	3 - 56	2,1
Nr.	4 - 48	2,4
Nr.	5 - 44	2,7
Nr.	6 - 40	3,0
Nr.	8 - 36	3,5
Nr.	10 - 32	4,1
Nr.	12 - 28	4,7
1/4"	- 28	5,5
5/16"	- 24	6,9
3/8"	- 24	8,5
7/16"	- 20	9,9
1/2"	- 20	11,5
9/16"	- 18	12,9
5/8"	- 18	14,5
3/4"	- 16	17,5
7/8"	- 14	20,5
1"	- 12	23,25
1 1/8"	- 12	26,5
1 1/4"	- 12	29,5
1 3/8"	- 12	32,75
1 1/2"	- 12	36,0

NTP

	ø mm
1/16"	6,3
1/8"	8,5
1/4"	11,1
3/8"	14,5
1/2"	17,75
3/4"	23,0
1"	29,0
1 1/4"	38,0
1 1/2"	44,0
2"	56,0

PG

	ø mm
PG 7	11,4
PG 9	14,0
PG 11	17,25
PG 13,5	19,0
PG 16	21,25
PG 21	27,0
PG 29	35,5
PG 36	45,5
PG 42	52,5
PG 48	58,0

M: Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
Metric ISO-thread DIN 13
Rosca métrica ISO, DIN 13

MF: Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13
Metric ISO fine thread DIN 13
Rosca fina métrica ISO, DIN 13

BSW: Whitworth-Gewinde BSW, DIN 11
Whitworth thread BSW, DIN 11
Rosca Whitworth BSW, DIN 11

UNC: Unified Grobgewinde UNC ANSI B 1.1
Unified coarse thread UNC ANSI B 1.1
Rosca gruesa unificada UNC ANSI 1.1

UNF: Unified Feingewinde UNF ANSI B 1.1
Unified fine thread UNF ANSI B 1.1
Rosca fina unificada UNF ANSI B 1.1

G: Whitworth-Rohrgewinde DIN ISO 228
Whitworth pipe thread DIN ISO 228
Rosca para tubos Whitworth DIN ISO 228

Nenndurchmesser
Nominal diameter
Diametro nominal

P: Steigung
Pitch
Paso

Ø: Kernlochdurchmesser
Core hole diameter
Diámetro de agujeros para machos para roscar