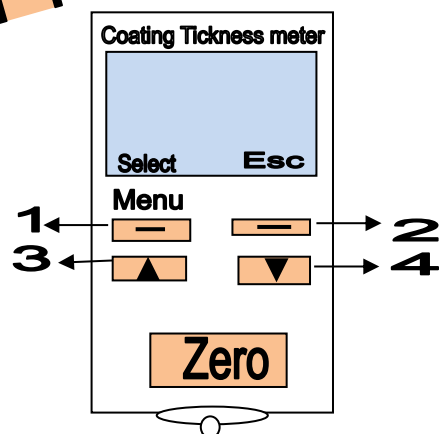


מד עובי צבע / ציפוי למתכות מדידה למתכת מגנטית ומתכות לא מגנטיות



תכונות

- ** אפשרות קריאה מאפס עד 1350 מיקרון
- ** קריאות ישירות או לקבוצות קריאה (30 קבוצות)
- ** זכרון של 50 קריאות לכל קבוצה
- ** סגירה אוטומטית Auto Power off
- ** תאורת מסך
- ** חיבור למחשב USB
- ** אפשרות מדידה על גבי מתכת ואלומיניום

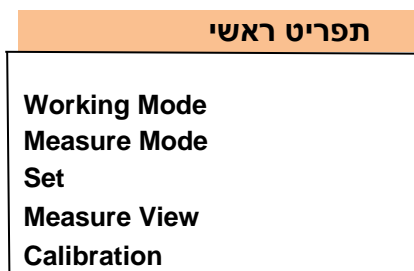
הוראות שימוש בסיסיות

1 הכנס סוללות לתא הסוללות בחלק האחורי

2 הדלק את המכשיר בלחצן מס 1 (קו אדום) המכשיר נכנס למצב של קריאות בודדות (אלא אם נגדיר לו אחרת) בקבוצת קריאה מספר "0" וקריאות אלו **לא ירשמו בזכרון** במסך ירשם " Group0 " המכשיר יכנס למצב בדיקה אוטומטי

3 לביצוע מדידה: (מומלץ לאפס את המכשיר לפני ביצוע מדידה ראה סעיף 9) הנח את רגש המכשיר על המשטח הרצוי ולחץ בעדינות תוצאות המדידה יופיעו בתצוגת המכשיר

4 לחיצה נוספת על לחצן 1 מעביר לתפריט



5 הגדרת מצב עבודה Working mode נגדיר היכן לשמור את קריאות המודד (נרד בלחצן מס 4) שמאי רכב בודק 10 רכבים ביום -אזי צריך 10 קבוצות בדיקה יגדיר הבודק כל קבוצה למספר רכב. מספר הקבוצות המקסימלי הינו 50 בכל קבוצה אפשר למדוד עד 30 קריאות

אם רוצים לשמור את המידע יש להגדיר את מספר קבוצת המדידה לפני המדידות ניתן לבטל כל מדידה שנעשתה על ידי לחיצה על לחצן 2 (כחול) DEL

6 הגדר סוג הבדיקה Measure Mode
מצב אוטומטי - בין מתכות מגנטיות ללא Auto
מצב בדיקה למתכות מגנטיות Fe
מצב בדיקה למתכות לא מגנטיות NFe
המכשיר נכנס אוטומטי למצב Auto

7 הגדרות SET
הגדרת קריאות לפי מיקרון או מילי Unit
הגדרת תאורת מסך Backlight
הגדרת סגירה אוטומטית Auto Power Off
הגדרת ניגודיות מסך Contrast

8 הצגת קריאות Measure View אחרי שהגדרנו במצב בסעיף 5 את מצב העבודה ואחרי שבצענו מדידות לקבוצה ניתן לצפות בתוצאות - בתפריט בחר בהצגת תוצאות (measure View) בחר את הקבוצה שבה בחרנו לרשום את התוצאות ודפדף מטה קריאה אחרי קריאה לצפייה בתוצאות יש אפשרות למחוק את כל התוצאות DELATE ALL שאלת שאלה -האם בטוח שרוצונו למחוק Are you sure ? ניתן למחוק את התוצאות רק לקבוצה שנבחר כנס להצגת התוצאות בקבוצה שאותה רוצים למחוק לחץ על לחצן "1" DELATE GROUP , תופיע שאלת התראה " ARE YOU SURE ". לחץ OK וימחקו תוצאות מהקבוצה שבחרנו

10 התקנה תוכנה : מצורף דיסק התקנה

9 כיול מכשיר ניתן לאפס את תוצאות המדידה באמצעות איפוס הרגש המגנטי / זרמי, בשיטת מדידה אוטומטית המכשיר יבצע איפוס בהתאם לרגש המתאים. מומלץ לאפס את המכשיר לפני ביצוע מדידה. ניתן לבצע איפוס על גבי משטחי המתכת בסט הכיול לצורך מדידת עובי ציפוי. במצב מדידה לחץ על כפתור איפוס (Zero) בכדי לאפס את המכשיר חיווי ביצוע איפוס יופיע על גבי התצוגה (Zero Reference – Place Probe) הנח את הרגש על המשטח לאיפוס ולחץ בעדינות עד למגע שווה של תושבת הרגש מספר איפוס יופיע על גבי התצוגה חיווי בוצע איפוס והרם את הרגש יופיע על גבי התצוגה: (Zero Reference – Lift off Probe) הרם את הרגש – מספר איפוס יופיע על גבי התצוגה במידה ומופיע חיווי שגיאה על גבי התצוגה (Error) האיפוס לא בוצע כנדרש